

Normbezeichnung	Werkstoff - Nr.	1.4015
	DIN 8555	MF5-GF-200-PRZ
	EN 1600	E 17
	AWS A 5.4	E 430

Eigenschaften CARBO F-4015 ist eine Fülldraht für die Schutzgasschweißung. Das abgesetzte Schweißgut ist geeignet für die Verbindung artgleicher Werkstoffe. Die Legierung ist nichtrostend, korrosionsbeständig wie artgleicher 17%iger Cr-Stahl gegen Seewasser und verdünnte organische wie anorganische Säuren. Zugleich ist sie zunderbeständig an Luft und oxidierenden Gasen bis 950° C, speziell auch in schwefelhaltigen Verbrennungsgasen.

Anwendungen Für Auftragungen an Dichtflächen von Wasser-, Dampf- und Gasarmaturen aus niedriglegierten Stählen für Betriebstemperaturen bis 450° C. Die Legierung wird oft nur als Decklage auf zähen austenitischen Pufferlagen aufgebracht

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB
	540	340	20	ca.200

Schweißgutanalyse (Richtwert) %	C	Cr
	0,11	17,5

Gase nach EN 439 I1, M13: Argon und 99% Argon mit 1% Sauerstoff

Stromeignung = +

Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
	1,2	3/64					
	1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G	
	2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G	
	2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G	S
	2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O		S
	3,2	1 / 8	26 - 30	320 - 460			S

Lieferform
O = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.